



PZ-I.7243.25.2016.AT

DECYZJA Nr 177/16/PZ.Z

Na podstawie art. 180a pkt 1, 181 ust. 1 pkt 4 i art. 188 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2016 r., poz. 672, z późn. zm.), art. 45 ust. 4 i 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2016 r., poz. 1987), w związku z art. 40 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. *o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji* (Dz. U. z 2016 r., poz. 803), po rozpatrzeniu wniosku Pana Sławomira Szymańskiego prowadzącego działalność pod firmą Firma Usługowo-Handlowa „HOLDMAR” z siedzibą przy Al. Piłsudskiego 88, 05-070 Sulejówek, po zapoznaniu się z opinią Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie z dnia 10 listopada 2016 r., znak: MM-IN.7023.1.166.2016.RP

udziela się

pozwolenia Panu Sławomirowi Szymańskiemu prowadzącemu działalność pod firmą Firma Usługowo-Handlowa „HOLDMAR” z siedzibą przy Al. Piłsudskiego 88, 05-070 Sulejówek (NIP: 824-000-38-35, Regon: 012301382), na wytwarzanie odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych o masie powyżej 1 Mg rocznie, powstających w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów, zlokalizowanej przy ul. Szosa Lubelska 34, 05-400 Otwock z uwzględnieniem przetwarzania, zbierania odpadów i określa się:

1. Rodzaj prowadzonej instalacji

Stacjonarne urządzenia techniczne znajdujące się na wyposażeniu stacji demontażu, z wyznaczonymi sektorami:

- 1) przyjmowania pojazdów, wyposażonym w wagę o skali ważenia powyżej 3,5 Mg;
- 2) magazynowania przyjętych pojazdów, wyposażonym w system kanalizacji ujmującej odcieki, kierowane do separatora substancji ropopochodnych;
- 3) usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów, wyposażonym w urządzenia do osuszania pojazdów;
- 4) demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia, części i odpadów, wyposażonym w urządzenia do demontażu pojazdów;
- 5) magazynowania części do ponownego użycia;
- 6) magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów;
- 7) urządzenia do cięcia złomu metali.

2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji

Źródłem powstawania odpadów są urządzenia wymienione w ust. 1.

3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw

- 1) energia elektryczna – 7500 kWh/rok;
- 2) ekogroszek - 125 Mg/rok,
- 3) woda - 800 m³/rok,
- 4) olej napędowy - 10 Mg/rok,

4. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia ewidencji odpadów zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych

na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1973). Dokumenty związane z ewidencją odpadów powinny być gromadzone i przedkładane na każdorazowe żądanie jednostek kontrolujących.

5. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji

Prowadzący instalację jest zobowiązany do podejmowania działań mających na celu zapobieganie i minimalizację ilości wytwarzanych odpadów.

6. Warunki wytwarzania odpadów

6.1. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem sposobu gospodarowania, w tym magazynowania odpadów

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania oraz powstających w wyniku przetwarzania, z uwzględnieniem sposobów ich zagospodarowania i magazynowania stanowi tabela nr 1.

Tabela nr 1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczone do wytwarzania oraz powstających w wyniku przetwarzania w ciągu roku

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu (Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania oraz dalszego postępowania	Charakterystyka odpadu (skład chemiczny i właściwości)
1.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych ¹⁾	13 01 10*	20,000	Szczelne, oznakowane pojemniki, wykonane z materiałów trudnopalnych ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: mieszaniny węglowodorów parafinowych, naftalenowych i aromatycznych, związki siarki. Odpady w postaci płynnej. Właściwości: wysoce łatwopalne (H3-A), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14).
2.	Inne oleje hydrauliczne ¹⁾	13 01 13*	15,000		
3.	Syntetyczne oleje hydrauliczne ¹⁾	13 01 11*	10,000		
4.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych ¹⁾	13 02 05*	10,000	Szczelne, oznakowane pojemniki, wykonane z materiałów trudnopalnych ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: mieszaniny węglowodorów parafinowych, naftalenowych i aromatycznych, związki siarki. Odpady w postaci płynnej. Właściwości: wysoce łatwopalne (H3-A), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14).
5.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe ¹⁾	13 02 06*	10,000		
6.	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe ¹⁾	13 02 08*	20,000		
7.	Olej opałowe i oleje napędowe ¹⁾	13 07 01*	30,000	Szczelne, oznakowane pojemniki, wykonane z materiałów trudnopalnych ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: Węglowodory ropopochodne ze składnikami mogącymi wywoływać raka skóry i powodujące długoterminowe zmiany w środowisku wodnym. Właściwości: łatwopalne (H3-B), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14).
8.	Benzyna ¹⁾	13 07 02*	10,000	Szczelne, oznakowane pojemniki, wykonane z materiałów trudnopalnych ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: Łatwopalne węglowodory ropopochodne ze składnikami mogącymi wywoływać raka skóry i powodujące długoterminowe zmiany w środowisku wodnym. Właściwości: wysoce łatwopalne (H3-A, szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14).
9.	Inne paliwa ¹⁾	13 07 03*	10,000	Szczelne, oznakowane pojemniki, wykonane z materiałów trudnopalnych ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: Łatwopalne węglowodory ropopochodne ze składnikami mogącymi wywoływać raka skóry i powodujące długoterminowe zmiany w środowisku wodnym. Właściwości: wysoce łatwopalne (H3-A, szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14).

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu (Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania oraz dalszego postępowania	Charakterystyka odpadu (skład chemiczny i właściwości)
10.	Freony, HCFC, HFC ¹⁾	14 06 01*	10,000	Oznakowane pojemniki, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: czynniki chłodnicze R-12, R-132a. R12 - Dichlorodifluorometan Maksymalna rozpuszczalność wody w R134a sięga nawet 0,11%, a czynnika w wodzie do 0,15%. Właściwości: szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14).
11.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	0,50	Szczelne, oznakowane pojemniki ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Jest to czysto zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi (ścierki, szmaty) oraz ubrania ochronne. Właściwości: palne
12.	Zużyte opony ¹⁾	16 01 03	150,000	Magazynowane w pryzmach, stosach zabezpieczonych przed osunięciem, w wydzielonym miejscu magazynowym na terenie stacji. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: kompozyt gumy (kaczuk naturalny, kaczuk syntetyczny), sadza i olej oraz środki utwardzające, wulkanizujące oraz chemiczne poprawiające ich odporność na zużycie. Odpad w postaci stałej. Właściwości: palne.
13.	Filtry olejowe ¹⁾	16 01 07*	10,000	Szczelne, oznakowane pojemniki, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: Papier celulozowy bądź syntetyczny zanieczyszczony węglowodorami i ich związkami z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: ekotoksyczne (H14).
14.	Elementy zawierające rtęć ¹⁾	16 01 08*	5,000	Szczelne, oznakowane pojemniki, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: elementy zawierające rtęć lub związki rtęci (np. przełączniki). Odpad w postaci stałej. Właściwości: toksyczne(H6), rakotwórcze (H7), ekotoksyczny (H14).
15.	Elementy zawierające PCB ¹⁾	16 01 09*	5,000	Szczelne, oznakowane pojemniki, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: pochodne polichlorowanego di benzofuranu. Właściwości: szkodliwe (H5), rakotwórcze (H7), ekotoksyczne (H14).
16.	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne) ¹⁾	16 01 10*	10,000	Oznakowane pojemniki lub kontenery, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Skład: gaz-azot lub dwutlenek węgla, tkanina nylonowo - bawełniana lub poliamidowa. Właściwości: wybuchowe (H1).
17.	Okładziny hamulcowe zawierające azbest ¹⁾	16 01 11*	10,000	Szczelne, oznakowane pojemniki, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: azbest (pyły i włókna), składniki organiczne: żywica wiążąca, kaczuk, włókna chemiczne – smary stałe: siarczki metali, grafit, wełna stalowa, proszki lub wióry: cynku, miedzi, mosiądzu, brązu, napelniające: tlenek glinu, baryt, kreda. Odpad w postaci stałej. Właściwości: szkodliwe (H5), rakotwórcze (H7).
18.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 ¹⁾	16 01 12	10,000	Szczelne, oznakowane pojemniki, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: składniki organiczne: żywica wiążąca, kaczuk, włókna chemiczne – smary stałe: siarczki metali, grafit, koks naftowy – metale: wełna stalowa, proszki lub wióry: cynku, miedzi, mosiądzu, brązu – napelniające: tlenek glinu, baryt, kreda, piasek cyrkonowy. Właściwości: ekotoksyczne (H14).

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu (Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania oraz dalszego postępowania	Charakterystyka odpadu (skład chemiczny i właściwości)
19.	Płyny hamulcowe ¹⁾	16 01 13*	20,000	Szczelne, oznakowane pojemniki, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Skład: 70 % rozpuszczalnika (etry alkilowe glikoli alkie nowych), 20-30% środków smarnych (poliglikole etylenowe, poliglikole propylenowe lub estry boranowe eterów alkilowych glikoli alkilenowych). Właściwości: szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14).
20.	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje ¹⁾	16 01 14*	20,000	Szczelne, oznakowane pojemniki, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu magazynowym. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Skład: wodny roztwór glikolu etylenowego - węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Odpad w postaci płynnej. Właściwości: szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14).
21.	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14 ¹⁾	16 01 15	20,000	Szczelne, oznakowane pojemniki, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu magazynowym. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Skład: wodny roztwór glikoli niezawierające substancji niebezpiecznych. Odpad w postaci płynnej. Właściwości: niepalne.
22.	Metale żelazne ¹⁾	16 01 17	2500,00	Kontenery lub luzem w stosach na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: czarne żeliwo, żeliwo szare, staliwo, żeliwo sferoidalne. Właściwości: niepalne.
23.	Metale nieżelazne ¹⁾	16 01 18	450,00	Kontenery lub luzem w stosach na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu. Odpady przekazywane do odzysku..	Skład: odlewy stopów: cynku, siłuminu, aluminium, miedzi. Właściwości: częściowo palne/niepalne.
24.	Tworzywa sztuczne ¹⁾	16 01 19	350,00	Kontenery lub luzem w stosach na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: Organiczne związki węgla z wodorem i tlenem. Polimery, poliuretany, polichlorki winylu, polipropyleny, poliwęglany itp. Właściwości: łatwo palne.
25.	Szkoło ¹⁾	16 01 20	200,00	Oznakowane pojemniki ustawione na utwardzonym podłożu, w sektorze magazynowania. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: krzemionka wzmacniana warstwami tworzywa sztucznego. Właściwości: niepalne.
26.	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 ¹⁾	16 01 21*	10,000	Szczelne, oznakowane pojemniki ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Skład: PCW, neopren, polietylen. Polipropylen (PP), polietylen (PE), inne tworzywa sztuczne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi(metale ciężkie). Właściwości: szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14).
27.	Inne niewymienione elementy ¹⁾	16 01 22	200,000	Szczelne, oznakowane pojemniki ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, na terenie stacji. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Skład: miedź, PCW, neopren, polietylen. Polipropylen (PP), polietylen (PE), inne tworzywa sztuczne. Właściwości: częściowo palne/niepalne.
28.	Inne niewymienione odpady ¹⁾	16 01 99	150,000	Szczelne, oznakowane pojemniki ustawione na utwardzonym, szczelnym placu, w wydzielonym miejscu. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Skład: poliestry, welury, skaje, pianki PUR. Właściwości: częściowo palne/niepalne.
29.	Baterie i akumulatory ołowiowe ¹⁾	16 06 01*	500,000	Szczelne, oznakowane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku	Skład: niklowana stal, tlenek ołowiu (IV), dwutlenek ołowiu, kwas siarkowy, grafit, związki srebra, dwutlenek manganu, cynk, siarczan baru, złom ołowiu i tworzywa sztuczne. Właściwości: H4 (drażniące), H5 (szkodliwe), ekotoksyczne (H14), toksyczne (H6), żrące (H8).
30.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe ¹⁾	16 06 02*	50,000	Odpady magazynowane selektywnie, w oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: kadm metaliczny Cd, zasadowy tlenek niklu NiO(OH), tworzywa sztuczne (obudowa baterii i akumulatorów). Odpady w postaci stałej. Właściwości: szkodliwe (H5), żrące (H8), ekotoksyczne (H14).

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu (Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania oraz dalszego postępowania	Charakterystyka odpadu (skład chemiczny i właściwości)
31.	Baterie zawierające rtęć ¹⁾	16 06 03*	5,000	Szczelne, oznakowane pojemniki na baterie w sektorze magazynowania odpadów. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane do odzysku.	Baterie składające się z ogniw srebrowo-cynkowych w zasadowym elektrolicie. W celu powstrzymania korozji elektrochemicznej stosowana jest rtęć. Właściwości: szkodliwe (H5).
32.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 ¹⁾	16 02 13*	40,000	Szczelne, oznakowane pojemniki ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Skład: szkło, metale, tworzywa sztuczne, elastomery, guma, związków cynku, kadmu, wolframu, rtęć, węglowodory alifatyczne i aromatyczne. Odpad w postaci stałej. Właściwości: ekotoksyczny (H14), szkodliwy (H5).
33.	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń ¹⁾	16 02 15*	10,000	Oznakowane pojemniki ustawione, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Skład: szkło, metale, tworzywa sztuczne, elastomery, guma, związków cynku, kadmu, węglowodory alifatyczne i aromatyczne. Odpad w postaci stałej. Właściwości: ekotoksyczny (H14), szkodliwy (H5).
34.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 ¹⁾	16 02 16	30,00	Oznakowane pojemniki ustawione, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Skład: stopy metali, stal, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, szkło. Odpady w postaci stałej. Właściwości: niepalne lub częściowo palne.
35.	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC ¹⁾	16 02 11*	50,000	Oznakowane pojemniki, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: czynniki chłodnicze R-12, R-132a, R12 - Dichlorodifluorometan. Maksymalna rozpuszczalność wody w R134a sięga nawet 0,11%, a czynnika w wodzie do 0,15%. Właściwości: szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14).
36.	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07) ¹⁾	16 08 01	10,000	Odpady magazynowane selektywnie, w oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: metale żelazne, złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platyna, elementy ceramiczne, materiał włóknisty. Odpady w postaci stałej. Właściwości: neutralne.
37.	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi ¹⁾	16 08 07*	10,000	Odpady magazynowane selektywnie, w oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: metale żelazne, metale przejściowe, elementy ceramiczne, materiał włóknisty. Odpady w postaci stałej. Właściwości: szkodliwe (H5).
38.	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02 ¹⁾	16 08 03	10,000	Oznakowane pojemniki ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: metale przejściowe i ich związki, stal, elementy ceramiczne, materiał włóknisty. Odpady w postaci stałej. Właściwości: neutralne.
39.	Zbiorniki na gaz skroplony ¹⁾	16 01 16	50,00	Zbiorniki magazynowane luzem w stosach na utwardzonym podłożu, w wydzielonym miejscu na placu magazynowym. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: metale żelazne. Odpad w postaci stałej. Właściwości: niepalne.
40.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów ²⁾	17 01 01	15 000,00	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach lub luzem na stosach na szczelnym, utwardzonym placu. Odpady przekazywane do odzysku.	Odpady betonu w składzie zawierają krzemiany i gliny wapniowe oraz glinozelazian wapnia. Odpady w postaci stałej, właściwości obojętne.
41.	Gruz ceglany ²⁾	17 01 02	15 000,00	Magazynowane selektywnie, luzem na stosach lub w kontenerach ustawionych na szczelnym, utwardzonym placu. Odpady przekazywane do odzysku.	Gryz, cegły, cegła wapienno-piaskowa, cegły klinkierowe itp. w składzie zawierają krzemiany i gliny wapniowe oraz glinozelazian wapnia. Odpady w postaci stałej, właściwości obojętne.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu (Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania oraz dalszego postępowania	Charakterystyka odpadu (skład chemiczny i właściwości)
42.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10 ²⁾	17 04 11	150,00	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach lub pod wiatą na stelażach bądź regałach lub luzem na szczelnym, utwardzonym placu. Odpady przekazywane do odzysku.	Przewody i kable, w składzie zawierają np. metal, PP, PET, HDPE.
43.	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne ²⁾	17 04 10*	50,00	Magazynowane selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych w szczelnych pojemnikach/ kontenerach. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Przewody i kable zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, np. ropą, smołą itp. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: H14 „ekotoksyczne”.
44.	Papier i tektura ²⁾	19 12 01	15 000,00	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach na placu. Odpady przekazywane do odzysku.	Papier, tektura i karton w składzie zawiera celulozę, ligniny, ścier drzewny z dodatkami różnych wypełniaczy i barwników. Postać stała, ulegają biodegradacji, średnia wartość opałowa.
45.	Metale żelazne ²⁾	19 12 02	60 000,00	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na utwardzonym placu. Odpady przekazywane do odzysku.	Odpady żelazne wykonane głównie z żelaza, stali i stali stopowej. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej. Odpady w postaci stałej, ulegające korozji.
46.	Metale nieżelazne ²⁾	19 12 03	50 000,00	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach ustawionych wewnątrz budynku w magazynie metali kolorowych lub na zewnątrz pod wiatą na regałach i stelażach albo w kontenerach lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na szczelnym, utwardzonym placu. Odpady przekazywane do odzysku.	Odpady nieżelazne wykonane z metali kolorowych. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź. Odpady w postaci stałej, nieulegające korozji.
47.	Tworzywa sztuczne i guma ²⁾	19 12 04	20 000,00	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem ustawionych na szczelnym, utwardzonym placu. Odpady przekazywane do odzysku.	Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne); odpad o wysokiej wartości opałowej. Odpady w postaci stałej. Właściwości: palne.
48.	Drewno inne niż wymienione w 191206 ²⁾	19 12 07	15 000,00	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem ustawionych na szczelnym, utwardzonym placu. Odpady przekazywane do odzysku.	Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Właściwości: palne.
49.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne ²⁾	19 12 11*	10 000,00	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach/ kontenerach, w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości mineralnych zawierających substancje niebezpieczne. Odpady zanieczyszczone np. smarami, olejami, produktami smołowymi, elementy zawierające substancje niebezpieczne. Właściwości: H14 „ekotoksyczne”.
50.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 ²⁾	19 12 12	25 000,00	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na szczelnym, utwardzonym placu. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, popioły, piasek, niewielkie kamienie, drobne szkło, tworzywa sztuczne, papier i metale. Właściwości: palne.

1) – odpady powstające wyniku przetwarzania odpadów o kodach: 16 01 04* i 16 01 06

2) – odpady powstające wyniku przetwarzania metali

6.2. Zasady magazynowania odpadów

1. Miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt.
2. Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwienia, z wyjątkiem składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat.
3. Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.
4. Zużyte baterie i zużyte akumulatory przeznaczone do przetwarzania i recyklingu mogą być magazynowane nie dłużej niż przez okres roku łącznie przez wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.
5. Miejsca magazynowania odpadów zawierających substancje ropopochodne wyposażone powinny być w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków oraz w sprzęt gaśniczy.

6.3. Sposób gospodarowania odpadami

Prowadzący instalację, w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami jest zobowiązany spełniać następujące warunki:

- 1) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów;
- 2) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne;
- 3) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska;
- 4) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach;
- 5) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- 6) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów;
- 7) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów;
- 8) zapewnić transport odpadów niebezpiecznych zgodnie z ustawą z dnia 19 sierpnia 2011 r. o przewozie towarów niebezpiecznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1834).

6.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

1. Zamawianie materiałów w opakowaniach zwrotnych, wielokrotnego użytku.
2. Dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji.
3. Prowadzenie segregacji odpadów i zapewnienie właściwego ich zagospodarowania.
4. Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom.
5. Preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.

7. Przetwarzanie odpadów

7.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku stanowi tabela nr 2.

Tabela nr 2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w ciągu roku

lp.	Rodzaje odpadu	Kod odpadu	Ilość
Rodzaje odpadów przetwarzanych w stacji demontażu pojazdów			
1.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	16 01 04*	2000,0
2.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	16 01 06	2000,0
Rodzaje odpadów przetwarzanych w prasonożycy			
3.	Odpady metalowe	02 01 10	30000,0
4.	Zgary z hutnictwa żelaza	10 02 80	15000,0
5.	Wybrakowane wyroby żeliwne	10 09 80	25000,0
6.	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	10 03 16	15000,0
7.	Zgary i żużle odlewnicze	10 10 03	10000,0
8.	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	25000,0
9.	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	12 01 02	25000,0
10.	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03	35000,0
11.	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	12 01 04	15000,0
12.	Odpady spawalnicze	12 01 13	55000,0
13.	Opakowania z metali	15 01 04	50000,0
14.	Zbiorniki na gaz skroplony	16 01 16	40000,0
15.	Metale żelazne	16 01 17	62000,0
16.	Metale nieżelazne	16 01 18	55000,0
17.	Aluminium	17 04 02	50000,0
18.	Ołów	17 04 03	50000,0
19.	Cynk	17 04 04	50000,0
20.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	50000,0
21.	Cyna	17 04 06	50000,0
22.	Żelazo i stal	17 04 05	62000,0
23.	Mieszanki metali	17 04 07	55000,0
24.	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	19 01 02	35000,0
25.	Odpady żelaza i stali	19 10 01	62000,0
26.	Odpady metali nieżelaznych	19 10 02	50000,0
27.	Metale	20 01 40	62000,0

(*)- maksymalna łączna ilość odpadów poddanych odzyskowi w tabeli nr 3 lp. 1+2 nie przekroczy 4000 Mg/rok.

(*)- maksymalna łączna ilość odpadów poddanych odzyskowi w tabeli nr 3 lp. 3+27 nie przekroczy 62 000 Mg/rok.

7.2. Miejsce i stosowane metody przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie odzysku prowadzona jest na terenie stacji demontażu pojazdów w obiektach zlokalizowanych przy ul. Szosa Lubelska 34, 05-400 Otwock.

Proces przetwarzania odpadów, w postaci wycofanych z eksploatacji pojazdów oraz odpadów złomu metali, został sklasyfikowany jako:

- 1) R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11;
- 2) R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12.

Odzysk wycofanych z eksploatacji pojazdów polega na usunięciu z pojazdów paliw i płynów eksploatacyjnych, czynnika chłodniczego oraz pozostałych niebezpiecznych elementów, wymontowaniu podzespołów i części nadających się bezpośrednio do ponownego użycia jako części zamienne, a następnie poddaniu segregacji materiałowej pozostałych części i elementów. Demontaż pojazdów prowadzony jest zgodnie z § 11 rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U., poz. 1206, z późn. zm.).

Odpady pochodzące z demontażu zostały wymienione w tabeli nr 1. z indeksem [1].

Łączna moc przerobowa stacji demontażu pojazdów wynosi 4000 Mg/rok.

Odzysk odpadów metali wymienionych w tabeli nr 2 lp. 3+27, polega na rozdrobieniu przyjmowanego złomu w instalacji rozdrabniania (prasonożycy). Wytworzone odpady metali przekazywane są do hut jako złom wsadowy. Łączna moc przerobowa prasonożycy wynosi 62 000 Mg/rok. Pozostałe wydzielone odpady ze złomu przekazywane są w celu dalszego odzysku lub unieszkodliwiania zewnętrznym odbiorcom.

7.3. Miejsce, sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Pojazdy wycofane z eksploatacji, oznaczone kodami 16 01 04* i 16 01 06, przed poddaniem procesowi odzysku magazynowane są na terenie stacji demontażu pojazdów zlokalizowanej przy ul. Szosa Lubelska 34, 05-400 Otwock, w wyznaczonym do tego celu sektorze magazynowania przyjętych pojazdów, na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.

Odpady metali, przed poddaniem procesowi odzysku magazynowane są na terenie zakładu zlokalizowanego przy ul. Szosa Lubelska 34, 05-400 Otwock, w wyznaczonym do tego celu sektorze magazynowania odpadów, na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.

8. Warunki zbierania odpadów

8.1. Rodzaje odpadów dopuszczone do zbierania

Wyszczególnienie rodzajów odpadów dopuszczonych do zbierania stanowi tabela nr 3.

Tabela nr 3. Rodzaje odpadów dopuszczone do zbierania

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	16 01 04*	Luzem w sektorze magazynowania pojazdów.
2.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	16 01 06	
3.	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	03 03 08	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach lub w kontenerach albo luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na szczelnym, utwardzonym placu.
4.	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	07 01 09*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.
5.	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	07 01 10*	
6.	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	07 02 09*	
7.	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	07 02 10*	
8.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	Magazynowane selektywnie, luzem w stosach lub w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
9.	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	
10.	Inne niewymienione odpady	07 02 99	
11.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	
12.	Zgorzelina walcownicza	10 02 10	
13.	Inne niewymienione odpady	10 02 99	
14.	Odpadowe anody	10 03 02	
15.	Żużle odlewnicze	10 09 03	
16.	Inne niewymienione odpady	10 09 99	

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
17.	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	10 12 01	Magazynowane selektywnie, luzem w stosach lub w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
18.	Cząstki i pyły	10 12 03	
19.	Zużyte formy	10 12 06	
20.	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	10 12 08	
21.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Magazynowane selektywnie, luzem w stosach lub w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
22.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	
23.	Opakowania z drewna	15 01 03	Magazynowane selektywnie, luzem w stosach lub w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
24.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	
25.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	
26.	Opakowania ze szkła	15 01 07	
27.	Opakowania z tekstyliów	15 01 09	
28.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.
29.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	
30.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	
31.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Magazynowane selektywnie, luzem w stosach lub w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
32.	Zużyte opony	16 01 03	
33.	Filtry olejowe	16 01 07*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.
34.	Elementy zawierające rtęć	16 01 08*	
35.	Elementy zawierające PCB	16 01 09*	
36.	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	16 01 10*	
37.	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	16 01 11*	
38.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	
39.	Płyny hamulcowe	16 01 13*	

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
40.	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16 01 14*	Magazynowane selektywnie na zewnątrz luzem w stosach lub w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
41.	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	16 01 15	
42.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	
43.	Szkło	16 01 20	
44.	Inne niewymienione elementy	16 01 22	
45.	Inne niewymienione odpady	16 01 99	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.
46.	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	16 02 09*	
47.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	
48.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14*	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach.
49.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	
50.	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 03*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.
51.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
52.	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 05*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.
53.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
54.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80	
55.	Inne materiały wybuchowe	16 04 03*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.
56.	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	16 05 04*	

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
57.	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	16 05 05	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
58.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.
59.	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 07*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.
60.	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 08*	
61.	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	16 05 09	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
62.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.
63.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	
64.	Baterie zawierające rtęć	16 06 03*	
65.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
66.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	
67.	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	16 06 06*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.
68.	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	16 07 08*	
69.	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	16 07 09*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.
70.	Inne niewymienione odpady	16 07 99	Magazynowane selektywnie, na zewnątrz luzem w

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
71.	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	16 08 01	stosach lub w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
72.	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	16 08 02*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.
73.	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	16 08 03	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
74.	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	16 08 04	
75.	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	16 08 05*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.
76.	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory	16 08 06*	
77.	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	16 08 07*	
78.	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)	16 09 01*	
79.	Chromiany (np. chromian potasowy, dwuchromian sodowy lub potasowy)	16 09 02*	
80.	Nadtlenki (np. nadtlenek wodoru)	16 09 03*	
81.	Inne niewymienione substancje utleniające	16 09 04*	
82.	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	16 10 01*	
83.	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	16 10 02	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
84.	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	16 10 03*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.
85.	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	16 10 04	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
86.	Węglowodory pochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	16 11 01*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.
87.	Węglowodory pochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	16 11 02	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
88.	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	16 11 03*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.
89.	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	16 11 04	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
90.	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	16 11 05*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.
91.	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
92.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
93.	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	16 81 01*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.
94.	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	16 81 02	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
95.	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	16 82 01*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.
96.	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	16 82 02	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
97.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Magazynowane selektywnie, na zewnątrz luzem w stosach lub w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
98.	Gruz ceglany	17 01 02	
99.	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03	
100.	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	17 01 06*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych.
101.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	Magazynowane selektywnie, na zewnątrz luzem w stosach lub w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
102.	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	17 01 80	
103.	Odpady z remontów i przebudowy dróg	17 01 81	
104.	Inne niewymienione odpady	17 01 82	
105.	Drewno	17 02 01	
106.	Szkło	17 02 02	
107.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	
108.	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	17 02 04*	
109.	Asfalt zawierający smołę	17 03 01*	Magazynowane selektywnie, na zewnątrz luzem w stosach lub w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
110.	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	17 03 02	
111.	Smoła i produkty smołowe	17 03 03*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
112.	Odpadowa papa	17 03 80	Magazynowane selektywnie na zewnątrz luzem w stosach lub , w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu
113.	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	17 04 09*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych.
114.	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	17 04 10*	
115.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	Magazynowane selektywnie, na zewnątrz luzem w stosach lub w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
116.	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	17 05 03*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych.
117.	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04	Magazynowane selektywnie, na zewnątrz luzem w stosach lub w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
118.	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	17 05 05*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych.
119.	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	17 05 06	Magazynowane selektywnie, na zewnątrz w stosach lub w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
120.	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	17 05 07*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych.
121.	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	17 05 08	Magazynowane selektywnie, na zewnątrz w stosach lub w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
122.	Materiały izolacyjne zawierające azbest	17 06 01*	Magazynowane selektywnie w szczelnych opakowaniach np. z folii polietylenowej, w pojemnikach/kontenerach odpowiednio oznakowanych. Odpady magazynowane będą w sposób uniemożliwiający uszkodzenie lub rozszczelnienie opakowania. Odpady magazynowane są na utwardzonym, szczelnym placu. Magazynowanie odpadów prowadzone będzie w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.
123.	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	17 06 03*	
124.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
125.	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	17 06 05*	Magazynowane selektywnie w szczelnych opakowaniach np. z folii polietylenowej, w pojemnikach/kontenerach odpowiednio oznakowanych. Odpady magazynowane będą w sposób uniemożliwiający uszkodzenie lub rozszczelnienie opakowania. Odpady magazynowane są na utwardzonym, szczelnym placu. Magazynowanie odpadów prowadzone będzie w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
126.	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	17 08 01*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych.
127.	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	17 08 02	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
128.	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć	17 09 01*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu i oddziaływaniem czynników atmosferycznych na odpady oraz w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.
129.	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)	17 09 02*	
130.	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	17 09 03*	
131.	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	17 09 04	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach ustawionych na szczelnym, utwardzonym placu.
132.	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	19 10 05*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych.
133.	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	19 10 06	Magazynowane selektywnie, na zewnątrz w stosach lub w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
134.	Papier i tektura	19 12 01	
135.	Metale nieżelazne	19 12 03	
136.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	
137.	Szkło	19 12 05	
138.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	19 12 06*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu.
139.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	Magazynowane selektywnie, na zewnątrz w stosach lub w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
140.	Tekstylia	19 12 08	Magazynowane selektywnie, na zewnątrz w stosach lub w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
141.	Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09	
142.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
143.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	19 12 11*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.
144.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
145.	Papier i tektura	20 01 01	Magazynowane selektywnie, luzem na zewnątrz w stosach lub w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
146.	Szkło	20 01 02	
147.	Odzież	20 01 10	
148.	Tekstyli	20 01 11	
149.	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	20 01 33*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach/kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w odpadach składników. Pojemniki/kontenery umieszczone są wewnątrz budynku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu i oddziaływaniem czynników atmosferycznych na odpady oraz w sposób uniemożliwiający dostęp do odpadów osobom niepowołanym.
150.	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	20 01 34	Magazynowane selektywnie, w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.
151.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20 01 36	
152.	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 01 38	
153.	Tworzywa sztuczne	20 01 39	
154.	Odpady wielkogabarytowe	20 03 07	Magazynowane selektywnie, na zewnątrz w stosach lub w pojemnikach/kontenerach ustawionych pod wiatą na regałach i stelażach bądź w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu.

8.2. Miejsce prowadzenia działalności zbierania odpadów

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów jest teren stacji demontażu zlokalizowanej przy ul. Szosa Lubelska 34, 05-400 Otwock.

8.3. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Zbierane odpady, są magazynowane na terenie stacji demontażu pojazdów w obiektach zlokalizowanych przy ul. Szosa Lubelska 34, 05-400 Otwock.

Odpady w postaci pojazdów wycofanych z eksploatacji, oznaczone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U., poz. 1923) kodami: 16 01 04* i 16 01 06, są magazynowane w wyznaczonym do tego celu sektorze magazynowania przyjętych pojazdów, na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.

Miejszem magazynowania odpadów wymienionych w tabeli nr 3 lp. 3+154, jest plac utwardzony i pomieszczenie magazynowe. Odpady metalowe magazynowane są w kontenerach lub luzem w pryzmach na placu. Odpady zużytego sprzętu magazynowane są w sposób selektywny w pojemnikach lub luzem w wyznaczonym miejscu w magazynie, natomiast odpady niebezpieczne magazynowane są w szczelnych i oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów.

8.4. Sposób dalszego zagospodarowania odpadów

Zbierane odpady oznaczone kodami: 16 01 04* i 16 01 06, oraz odpady metali są odzyskiwane we własnym zakresie, a nadwyżki przekazywane uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku. Pozostałe odpady wymienione w tabeli nr 3 są przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu dalszego przetwarzania.

9. Termin ważności pozwolenia - do dnia 14 grudnia 2026 roku.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 5 sierpnia 2016 r. Pan Sławomir Szymański prowadzący działalność pod firmą Firma Usługowo-Handlowa „HOLDMAR” z siedzibą przy Al. Piłsudskiego 88, 05-070 Sulejówek, wystąpił do Marszałka Województwa Mazowieckiego z wnioskiem, o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów, powstających w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów, zlokalizowanej przy ul. Szosa Lubelska 34, 05-400 Otwock, z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów.

Przedłożony wniosek sporządzony został w oparciu o art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* oraz art. 42 ustawy o *odpadach*.

W dniu 12 sierpnia 2016 r. tut. organ wystąpił o opinię do Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska, o sprawdzenie funkcjonowania instalacji i urządzeń służących do demontażu pojazdów. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska pismem Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z dnia 10 listopada 2016 r., znak: MM-IN.7023.1.166.2016.RP poinformował o ustaleniach z kontroli przeprowadzonej na terenie stacji.

Zgodnie z ww. pismem stacja spełnia minimalne wymagania dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005r. w sprawie *minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji* (Dz. U., poz. 1206, z późn. zm.).

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* pismem z dnia 22 listopada 2016 r., poinformowano prowadzącego instalację o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, przed wydaniem przedmiotowej decyzji. Prowadzący instalację nie skorzystał z przysługującego prawa.

Po analizie wniosku oraz po zapoznaniu się ze stanowiskiem Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, tut. organ uznał za zasadne wydanie niniejszej decyzji.

Pozwolenie wydane zostało na okres 10 lat.

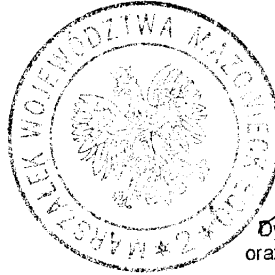
Wszelkie zmiany w sposobie prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania i odzysku odpadów w stosunku do stanu przedstawionego we wniosku wymagają aktualizacji decyzji.

W przypadku naruszenia przez prowadzącego instalację przepisów ustawy o *recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji*, o *odpadach*, przepisów ustawy *Prawo ochrony środowiska* lub nieprzestrzegania warunków określonych w pozwoleniu, podjęte zostaną wobec strony czynności określone w art. 195 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, art. 47 ustawy o *odpadach* i art. 40 ustawy o *recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji*.

POUCZENIE

Od decyzji niniejszej służy stronom prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330), potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej za pozwolenie w wysokości 506,00 zł (słownie: pięćset sześć złotych) oraz za zezwolenia: na zbieranie, transport i przetwarzanie w wysokości 616 zł (słownie: sześćset szesnaście złotych), na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie, przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami
oraz Pozwoleń Zintegrowanych i Wodnoprawnych

Otrzymują:

1. Pan Sławomir Szymański
Al. Piłsudskiego 88, 05-070 Sulejówek
2. aa.

Do wiadomości:

Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
00-716 Warszawa, ul. Bartycka 110 A