

**Załącznik nr 1 do SWZ**

**Opis przedmiotu zamówienia pn. Zakup linii do recyklingu, linii do przerobu mieszaniny metali oraz separacji złomu oraz zakup maszyny przetłukowej - elektrycznej do obsługi linii wraz z płytą elektromagnetyczną oraz chwytakiem, na potrzeby projektu pn. „Wdrożenie do przedsiębiorstwa innowacyjnego procesu redukcji odpadu w postaci przetwarzania złomu mieszaniny odpadów, w tym elektroodpadów” dofinansowanego w ramach Norweskiego Mechanizmu Finansowego 2014-2021. 19.1 Nowe Produkty i Inwestycje. 19.1.1 Technologie przyjazne środowisku - Green growth. Program „Rozwój przedsiębiorczości i Innowacje” Norweski Mechanizm Finansowy na lata 2014-2021, numer projektu: NORW.19.01.01-14-0001/20, numer postępowania 1/HOLDMAR/2022**  
**Część 1: dostawa i montaż linii do recyklingu wiązki samochodowej oraz kabla elektrycznego**

Linia powinna się składać minimum z poniższych elementów o wskazanych parametrach minimalnych:  
Wydajności linii: min 1,5 ton na wejściu, całość zespólona układem transportu materiałów.

\*Rozdrabniacz wstępny z sitem

- moc min 61 kW
- wał pełny o średnicy min. 300mm
- falownik
- min 46 noży wymiennych rotora, osadzonych na dziągach + 24 noże stałe
- pchacz hydrauliczny

\*Taśmociąg z rolką magnetyczną

\*Nadtaśmowy separator magnetyczny

\*Linia do granulacji i separacji (moc min. 160 kW)

- wydajność - min. 1500kg/h materiału wejściowego
- GRANULATOR z 3 nożami rotora i 2 stałymi przeciw-nożami (min. 55 kW)
- Młyn TURBO, trzystrefowy (min. 75kW) lub równoważny o parametrach nie gorszych niż: wydajność min. 1500kg/h
- Separator ZIGZAG do separacji przed granulatorem lub równoważny o funkcjonalności pozwalającej na odseparowanie dużych elementów metali przed granulatorem
- suchy stół separacyjny odseparowujący metale nieżelazne od materiałów obojętnych
- optyczny system kontroli jakości materiałów
- układ transportu pneumatycznego
- system odpylania
- filtry z systemem ATEX lub z systemem równoważnym
- panel kontrolny
- \*Suchy stół separacyjny do separacji metali nieżelaznych
- \*Sito wibracyjne
- wymiary: 700x1600
- sito 1mm
- system odpylania
- \*Suchy stół separacyjny do separacji Cu z pyłów
- \*Przenośnik ślimakowy do izolacji z ramą do bigbagów
- \*Rolka magnetyczna do separacji stali nierdzewnej

---

**Część 2: dostawa i montaż linii do przerobu mieszaniny metali oraz separacji złomu komunalnego oraz złomu opakowaniowego**

Linia powinna się składać minimum z poniższych elementów o wskazanych parametrach minimalnych:

\*Młyn młotkowy

- Wydajność min 6 ton /godzinę
- Silnik o mocy min 315 kW
- Wymienny element usadowienia sit
- Stół oscylacyjny odbierający materiał
- Podkładki absorbujące drgania

- \*Załadunkowy stół wibracyjny - integralna część młyna
  - aktywowany przez 2 silniki wibracyjne
  - \*Taśmociąg do sortowania ze strukturą, podestami, parapetami i drabiną
  - integralna część młyna
  - Silnik przekładniowy zasilany napięciem 400 V - 50 Hz.
  - \*Bęben magnetyczny
  - Wymiary min : szerokość 1000 mm, średnica 800 mm.
  - \*Przenośnik taśmowy do materiałów żelaznych
  - Przekładnia zasilana napięciem 400V-50Hz.
  - \*KASKADOWY SEPARATOR MAGNETYCZNY
  - wydajność min. 6 ton / h.
  - \*Przenośnik taśmowy z rolką magnetyczną
  - Silnik przekładniowy zasilany napięciem 400 V - 50 Hz.
  - \*Separator wiropędowy z ramą i stołem wibracyjnym
  - Trójfazowy zasilacz prądu przemiennego 400 V - 50 Hz
  - \*Przenośnik taśmowy do materiałów obojętnych i żelaznych
  - Silnik przekładniowy zasilany napięciem 400 V - 50 Hz.
- Całość zespolona systemem transportu materiałów
- \*system odpylania

---

### **Część 3: dostawa i montaż maszyny przeładunkowej - elektrycznej do obsługi linii wraz z płytą elektromagnetyczną oraz chwytakiem**

Wydatek o parametrach minimalnych:

- Średnica 1 m;
  - ZASIĘG 9,5 m;
  - SILNIK ELEKTRYCZNY min 75 kW / 1500 rpm/min
  - DWUCZĘŚCIOWY WYSIĘGNIK - PO DWA SIŁOWNIKI NA KAŻDYM WYSIĘGNIKU
  - PODWÓJNE ŁOŻYSKO NA WIEŃCU OBROTU
- Całkowity pobór mocy (rezerwa 5%) – 83 kW  
Moc wejściowa (rezerwa 5%) – 147 A  
Prąd rozruchowy – 940 A  
Płyta elektromagnetyczna o średnicy min. 1 m  
Chwytnak pięciopalczasty pół-zamknięty  
Instalacja do elektromagnesu 13 kw

---

*Jeżeli w jakimkolwiek miejscu SWZ lub jej załącznikach, w tym opisach technicznych, zostały wskazane nazwy producenta, nazwy własne, znaki towarowe, patenty lub pochodzenie materiałów czy urządzeń służących do wykonania niniejszego zamówienia – wszędzie tam Zamawiający dodaje wyrazy „lub równoważne”.*

*W przypadkach, kiedy w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia wskazane zostały znaki towarowe, nazwy, patenty, pochodzenie, źródło lub szczególny proces, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego Wykonawcę co mogłoby prowadzić do uprzywilejowania lub wyeliminowania niektórych Wykonawców lub produktów, oznacza to, że nie można było opisać przedmiotu zamówienia lub opis ten był znacząco utrudniony za pomocą dostatecznie dokładnych określeń i jest to uzasadnione specyfiką przedmiotu zamówienia. W takich sytuacjach ewentualne wskazania na znaki towarowe, nazwy, patenty, pochodzenie, źródło lub szczególny proces należy odczytywać łącznie z wyrazami „lub równoważne”.*

*W sytuacjach, kiedy Zamawiający opisuje przedmiot zamówienia poprzez odniesienie się do norm, europejskich ocen technicznych, aprobat, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym, a wskazane powyżej odniesienia należy odczytywać z wyrazami „lub równoważne”.*

*Pod pojęciem rozwiązań równoważnych Zamawiający rozumie takie parametry techniczne, i/lub funkcjonalne spełniające co najmniej warunki określone w opisie przedmiotu zamówienia. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisywanym przez Zamawiającego, jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.*